

云南浩鑫铝箔有限公司节能减排实施方案

节能减排是贯彻落实科学发展观，促进经济结构调整和转变经济发展方式，增强可持续发展能力的重要举措。公司为贯彻落实节能减排基本国策，进一步提高资源利用效率，减少废弃物的产生和排放，特制定 2021 年节能减排实施方案。

一、废气减排目标及措施

公司在生产过程中产生烟尘、二氧化硫、氮氧化物、氯化氢、非甲烷总烃 5 种污染物。烟尘、二氧化硫均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 二级标准限值要求；氯化氢、氮氧化物、非甲烷总烃均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准限值要求，经 2020 年监测报告显示，各污染物均稳定达标排放。现根据 2020 年各废气排放总量，制定 2021 年废气减排目标值，见表 1.1

名称	2020 年排放量(吨)	2021 年减排目标
二氧化硫	2.84	降低 1%
氮氧化物	16.08	降低 2%
烟尘	14.39	降低 1.7%
氯化氢	4.543	降低 0.2%

非甲烷总烃	7.387	降低 0.5%
-------	-------	---------

措施:

1、增加炼油设施加热器，调整工艺，减少非甲烷总烃浓度。

2、铸轧事业部熔炼炉改用蓄热式烧嘴，并取消高温烟道，所有烟气全部经过热交换后排放，排烟温度低于 230℃，可彻底杜绝因高温烟气导致的除尘器混冷风及烧袋现象，降低除尘器运行成本的同时，达到省电，节气，降低排放。

3、缩短炉门开启时间。

二、固废减排目标及措施

根据 2020 年各固废产生量，制定 2021 固废减排目标值，见 1.2 表

名称	2020 年产生量(吨)	2021 年减排目标
含油硅藻土	829.268	降低 5%
铝灰	1575.912	降低 5%
废矿物油	93.815	降低 2%
废钢材	473.79	降低 2%
废硅酸铝纤维	78.82	降低 2%

措施:

1、加强设备设施管理和维护保养工作，减少跑、冒、滴、漏，减少废油产生量。

2、提高有效开机率，提高成品率。减少设备故障停机

时间，提高设备运行效率，提高工作质量、效率，减少含油硅藻土、铝灰、废矿物油产生量。

3、实施清洁生产，使用清洁能源和原料，采取先进的技术、设备，提高生产监控水平。

4、向行业标杆企业学习，严格环保管控，积极寻找可替代的清洁原材料，替代现有危险废物。

5、产生的危险废物转移给有资质的单位实施综合利用。

6、对生产过程中产生的废钢带进行重复利用。

三、污水减排目标及措施

根据 2020 年公司产生的污水总量，制定 2021 年污水减排目标值，见 1.3 表

名称	2020 年产生量 (m ³)	2021 年减排目标
污水	12000	降低 5%

措施：

1、优化工艺，减少工业废水的排放。

2、加强生活用水的管理。

3、提高员工节约用水意识，开展宣传教育活动。

4、加强管网维护保养工作，减少跑、冒、滴、漏，减少污水产生量。